

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм.

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №

Подп. и дата

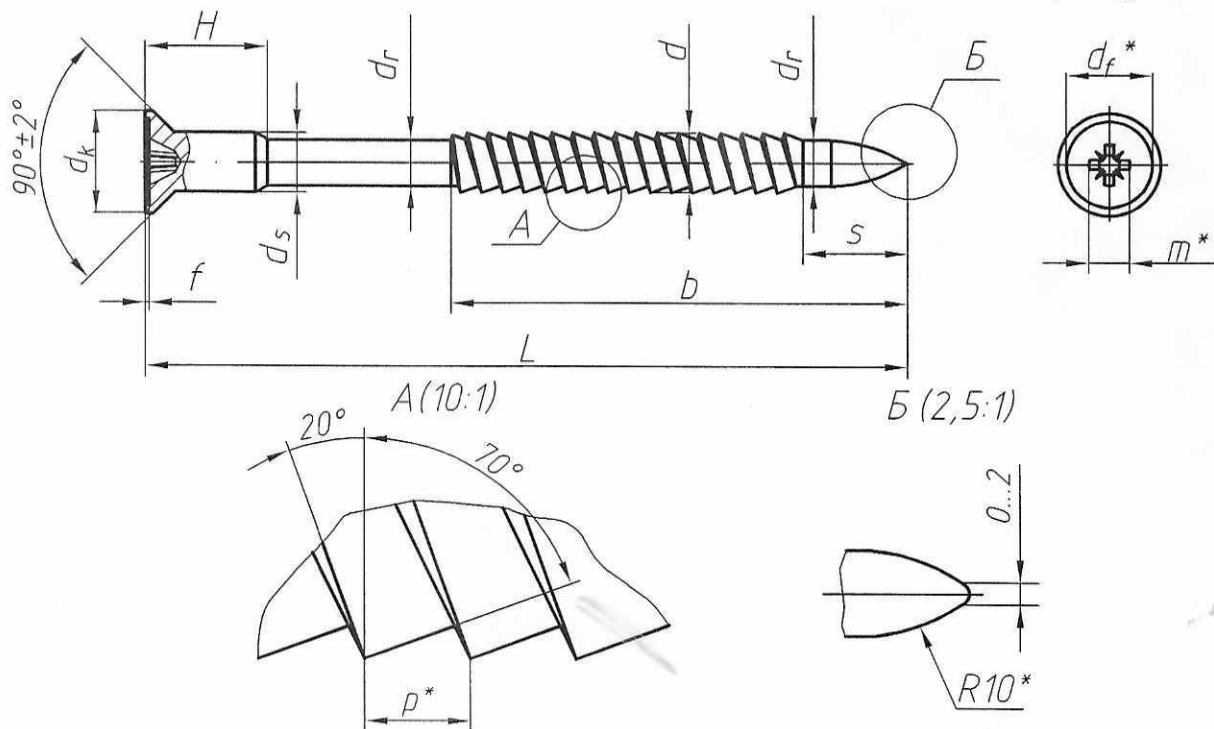
Подп. и дата

Подп. и дата

Подп. и дата

Подп. и дата

0811-1181

 $\sqrt{R_a 12,5}$ (✓)

Размер, мм	d_k , мм	H , мм	d , мм	d_s , мм	d_r , мм	d_f , мм	f , мм	m , мм	s , мм	p , мм	Тип шлица
4,5	$9,75_{-0,35}$	$8,0_{-1}$	$4,5 \pm 0,1$	$4,5 \pm 0,1$	$3,7 \pm 0,1$	$8,0_{-0,3}$	$0,8 \pm 0,1$	5,3	8 ± 1	2,5	Pz2
6,5	$14,0_{-0,4}$	$9,0_{-1}$	$6,5 \pm 0,1$	$7,0 \pm 0,1$	$5,4 \pm 0,1$	$9,8_{-0,3}$	$1,0 \pm 0,1$	6,6	12 ± 1	3,0	Pz3

$L \pm 1,5$ мм	50	65	85	105	125	145
$b \pm 1,5$ мм	35	35	50	60	60	60

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm IT14/2$.
2. * Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Крестообразный шлиц типа "Z" по ГОСТ 10753-86.
4. Глубина вхождения калибра в шлиц 3,6...4,0 мм.
5. По требованию потребителя покрытие Ц6.хр.
6. Остальные технические требования по ГОСТ 1147-80.

7811-7780

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гвоздь анкерный	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Козловский	17.12.25				A	см.табл.	—
Пров.	Блажевич	17.12.25						
Метролог	Слесарь	17.12.25				Лист	Листов 1	
Н.контр.	Печерская	17.12.25			Сталь 15Г ГОСТ 10702-2016	ОАО "Речицкий метизный завод"		
Утв.	Печерский	17.12.25						

Корнилова

Формат А1